

RTX1400 & RTX2500 室内テクスチャスプレーヤー

3A5668N

JA

水性材料専用 - プロの使用のみ。

モデル : RTX1400si & RTX2500pi

4.8 bar、0.48 MPa (70 psi) 最大作業圧力

6.9 bar、0.69 MPa (100 psi) 最大作業圧力 (RTX2500pi)



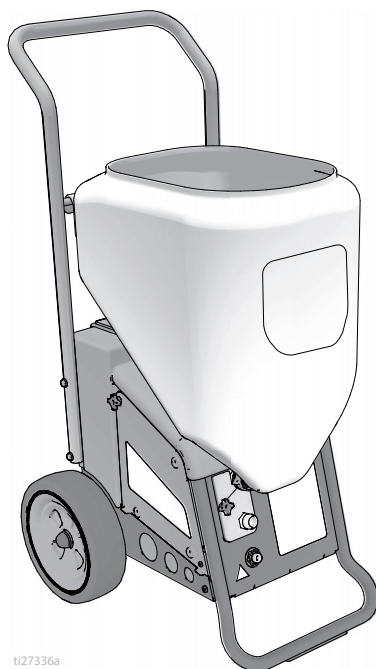
重要な安全上の指示

この取扱説明書および関連する説明書に記載されている警告と指示をすべてお読みください。装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。
これらの指示は保管しておいてください。

関連する説明書

RTX1400si 120V ガン - 311777

RTX1400si 230V & RTX2500pi ガン - 3A3373



ti27336a



Graco 純正交換部品のみを使用してください。

Graco 純正ではない交換部品を使用すると保証の対象外になります。

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

目次

モデル	3
警告	4
コンポーネントの名称	7
RTX1400si	7
RTX2500pi	8
準備	9
圧力開放手順	9
接地	9
電源要件	9
延長コード	9
補助エアコンプレッサ	10
発電機の変件	10
Soft Start/Smart Start™ システム (RTX2500pi のみ)	10
設定	11
材料の混合	13
操作	15
テクスチャのスプレー	15
推奨ノズルおよびディスクの選択表	15
システムの調整	15
シャットダウンおよび洗浄	17
材料ホッパーの洗浄	18
スプレーヤーの輸送	19
保守	20
テクスチャホース	20
チップ	20
トラブルシューティング	21
RTX1400si スプレーヤー	24
RTX1400si スプレーヤー部品リスト	26
RTX2500pi スプレーヤー	27
RTX2500pi スプレーヤー部品リスト	29
コンプレッサー部品	30
コンプレッサー 部品リスト	31
フロースイッチアセンブリ	32
ガンとホース	33
RTX1400si 120V	33
RTX1400si 230V および RTX2500pi	33
配線図	34
RTX1400si 120V / RTX1400si 230V	34
RTX2500pi	35
配線図	36
RTX2500pi - 230V	36
技術的仕様	37
Graco 標準保証	39
Graco Information	40

モデル

	VAC	モデル	
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 認定 UL 1450 準拠	120 USA	RTX1400si RTX1400si RentalHD	17H572 17P189
	120 USA	RTX2500pi RTX2500pi Rental RTX2500pi Rental HD	17U219 17U220 17U221
	230 AP	RTX1400pi	17X738
	230 AP SCA 欧州	RTX2500pi	17V582

警告

次の警告は、この機器の設定、使用、接地、保守と修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。これらの記号が、本説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、これらの警告を参照してください。本セクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、本説明書の本文に示されている場合があります。

警告



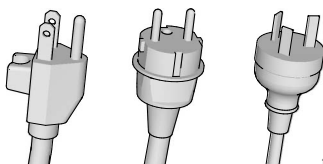
接地

本装置は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路短絡が発生した場合の感電の危険性を小さくできます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地ワイヤを備えたコードが付属しています。プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

- 接地プラグの設置が適切でないと、感電の危険が発生します。
- コードまたはプラグの修理および交換が必要な場合には、接地ワイヤをどちらの平刃端子にも接続しないでください。
- 絶縁されていて、外側の表面が緑色の線が接地ワイヤです。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。
- 接地の指示が完全に理解できない場合、または製品が正しく接地されているかどうか疑問のある場合は、資格を持った電気技師あるいはサービス作業員に問い合わせてください。
- 提供されたプラグは改造しないでください。コンセントに適合していない場合には、資格を持った電気技師に適切なコンセントの設置を依頼してください。
- 本製品は定格 120V または 230V の回路で使用されるように製造されており、下図のプラグに類似した接地プラグが付属しています。

120V

230V



- 製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。
- アダプタを使用して接続しないでください。

延長コード：

- 本製品には、3 端子の接地付きプラグと、本製品のプラグと接続できる 3 穴の差し込み口のある 3 線式延長コードのみを使用してください。
- 延長コードに損傷がないことを確かめてください。延長コードが必要な場合、本製品に必要な電流を確保するために、12 AWG (2.5mm²) 以上のコードを使用してください。
- 規格が下回るコードを使用すると、電圧の低下、電力の損失、過熱の原因となります。

警告



火災および爆発の危険性

作業場に、溶剤やペンキから揮発したもののような可燃性の気体が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：

- 可燃性材料でスプレーしたり、洗浄したりしないでください。水性材料のみを使用してください。
- 十分換気された場所でのみ使用するようにしてください。
- スプレーヤーは火花を発生させます。可燃性液体をスプレーヤー付近で使用する場合、スプレーヤーを爆発性蒸気から最低 6.1 m (20 フィート) 離してください。
- 溶剤、ボロ巾およびガソリンなどのゴミを作業場に置かないでください。
- 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地の指示を参照してください。
- 作業場に消火器を置いてください。



装置の誤用の危険性

装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。

- 先端の吹き付けの際は、常に適切な手袋、目の保護具、レスピレーター或いはマスクを着用してください。
- 子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。装置は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。
- 不安定なサポートの上で部品を伸ばしたり、立てたりしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスをとってください。
- 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。
- 疲労しているとき、または薬物の服用や飲酒状態では装置を操作しないでください。
- 材料ホースまたはエアホースをよじれさせたり、曲げ過ぎないでください。
- Graco の仕様を超える気温や圧力にホースをさらさないでください。
- 器具を引っばったり、持ち上げたりするためにホースに力を加えないで下さい。
- 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、所轄機関からの承認が無効になり、安全上の問題が生じる場合があります。
- すべての装置が、それらを使用する環境に適した定格であり、承認されていること確認してください。



火傷の危険性

装置表面及び加熱された液体は、操作中大変熱くなることがあります。重度の火傷を負うことを避けるため、以下の点に注意してください。

- 高温の流体や装置に触らないでください。



感電の危険性

この装置は、接地する必要があります。接地、設定またはシステムの使用方法が不適切だと、感電する可能性があります。

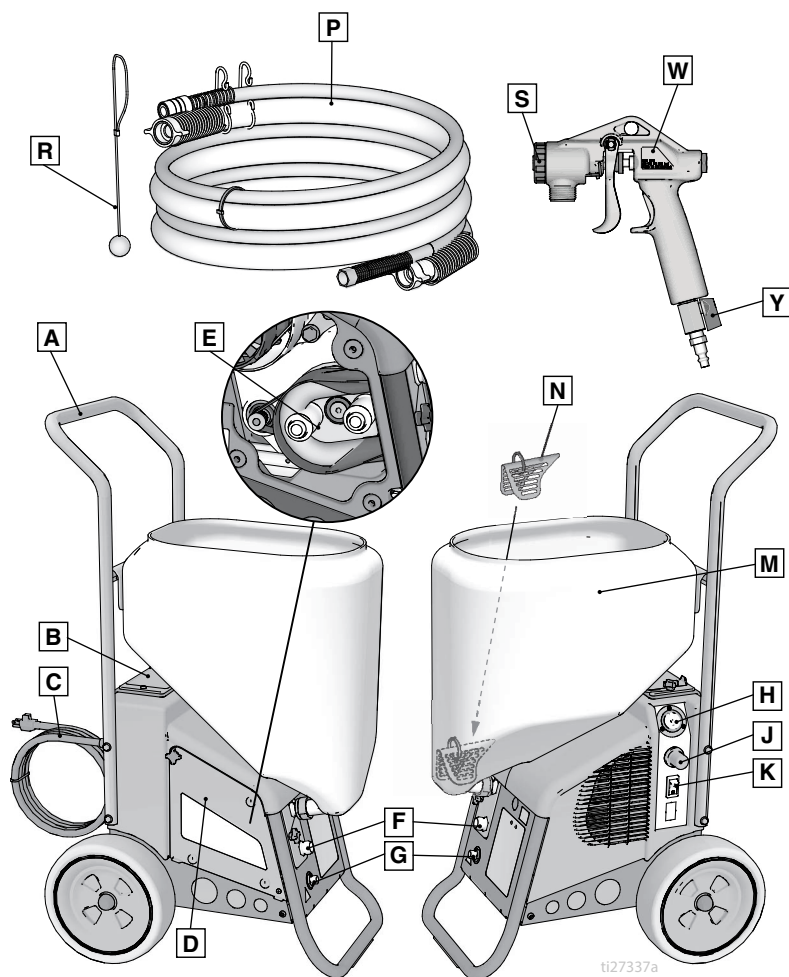
- 装置の修理を行う前にはメイン電源のスイッチをオフにして電源コードを抜いてください。
- 接地端子付きのコンセントだけを使用してください。
- 延長コードは、3 線のものだけを使用してください。
- 接地線の先端部が電源コードおよび延長コードに直接導通していることを確認してください。
- 装置を雨にさらさないでください。室内に保管してください。

警告

 	加圧された装置の危険性 装置、漏れのある箇所、または破裂したコンポーネントから出た流体は、目または皮膚に飛び散ると、重傷事故の原因となる可能性があります。 - スプレー / ディスペンスを中止する場合、または装置の洗浄、点検、サービスを行う場合には、圧力開放手順に従ってください。 - 装置を操作する前に、流体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。 - ホース、チューブ、およびカップリングを毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。
 	可動部品の危険性 可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。 - 可動部品には近づかないでください。 - 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。 - 圧力がかかった機器は、警告なしに動き始めることがあります。装置を点検、移動、整備する前には、圧力開放手順に従い、すべての電源の接続を外してください。
 	プラスチック部品の洗浄溶剤の危険性 多くの溶剤は、プラスチックの部品の品質を低下させ、故障に至らせる可能性があります。これは重傷事故または物的損害の原因になることがあります。 - プラスチックの構造部品または加圧部品を洗浄する場合は、部品に適合する水性ベースの溶剤のみを使用するようにしてください。 - これと他のすべての機器取扱説明書における技術データを参照してください。流体および溶剤の製造者の安全データシート (SDS) と推奨事項を参照してください。
	個人用保護具 作業場にいる際、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれらに限定はされません。 - 保護めがね、耳栓などがあります。 - 液体および溶剤の製造元が推奨するレスピレーター、保護衣および手袋。
	CALIFORNIA PROPOSITION 65 この製品には、カリフォルニア州においてがん、先天性異常、または他の生殖系障害を引き起こすものとして知られている化学物質が含まれています。使った後は手を洗ってください。

コンポーネントの名称

RTX1400si



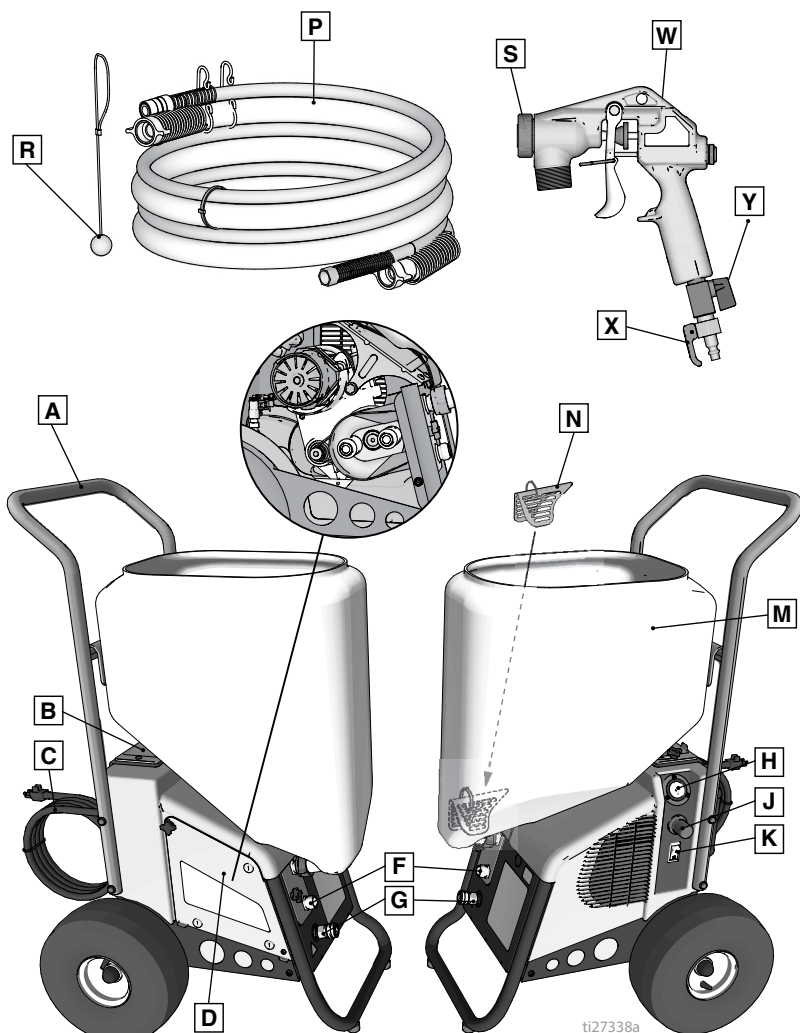
ti27337a

A	ハンドル
B	ツールボックス
C	電源コード
D	ポンプアクセスパネル
E	RotoFlex™ II ポンプ
F	ポンプホースアウトレット
G	エアホースアウトレット
H	材料流量ゲージ
J	材料流量コントロール
K	オン/オフスイッチ

M	材料ホッパー
N	衝突ガード
P	材料 / エアホース
R	材料粘度ゲージ
S	ノズル
W	ガン
Y	エアコントロールバルブ
	モデル / シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)

コンポーネントの名称

RTX2500pi



A	ハンドル
B	ツールボックス
C	電源コード
D	ポンプアクセスパネル
E	RotoFlex™ II ポンプ
F	ポンプホースアウトレット
G	エアホースアウトレット
H	材料流量ゲージ
J	材料流量コントロール
K	オン/オフスイッチ

M	材料ホッパー
N	衝突ガード
P	材料 / エアホース
R	材料粘度ゲージ
S	ノズル & 保持リング
W	ガン
X	プライムバルブ
Y	エアコントロールバルブ
	モデル / シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)

準備

圧力開放手順

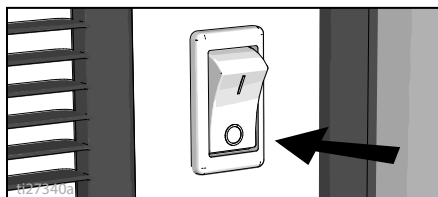


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

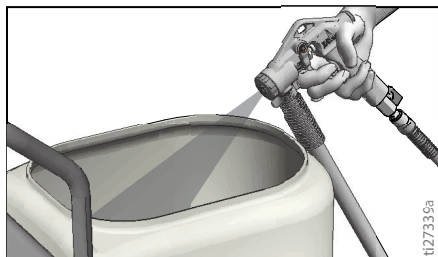


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。液体の拡散、など、高圧液体による深刻な損傷を受けないようにするには、スプレーヤーが停止した場合は常に、またスプレーヤーの洗浄または点検を行う前に、および装置のメンテナンスを行う前に**圧力開放手順**に従ってください。

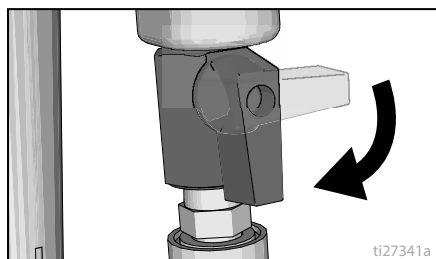
1. オン/オフスイッチを**オフ**の位置にします。7 秒間待って放電させます。



2. RTX1400si の場合には、ガンを材料ホッパーに向けて引き金を引きます。



3. エアコントロールバルブを開けます。



4. RTX2500pi の場合には、ガンのプライムバルブを開きます。

接地



静電気放電や感電の危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。電気または静電気放電は、蒸気を発火させたり爆発させたりする可能性があります。接地が適切でないと、感電する可能性があります。適切に接地しておけば、配線を通して電流を逃すことができます。

このスプレーヤーには適切な接地接点を持つ接地線が含まれています。プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

提供されたプラグは改造しないでください。コンセントに適合していない場合には、資格を持った電気技師に適切なコンセントの設置を依頼してください。

電源要件

100 ~ 120V 装置は 100 ~ 120 VAC、50/60 HZ、12 または 15A、単相の電源を必要とします。230V 装置は 220 ~ 240 VAC、50/60 HZ、10A の電源を必要とします

延長コード

破損のない接地接点付きの延長コードを使用してください。延長コードが必要な場合は、3 線 12 AWG (2.5 mm²) 以上のコードを使用してください。

注：小さいゲージ、または長い拡張コードを使用すると、スプレーヤーの機能が低下することがあります。

補助エアコンプレッサ

本スプレーシステムでは、補助エアコンプレッサは使用しないでください。

発電機の要件

3500 W (3.5 kW) 最小。

ホース口径および長さ

システムには、7.6 m (25 フィート) のホースセットが付属します。これは RTX1400si の場合には内径 3/4 インチ と RTX2500pi の場合には内径 1 インチの材料ホース、および内径 3/8 インチのエアホースから構成されています。

7.6 m (25 フィート) 以上の材料ホースは使用しないでください。

Soft Start/Smart Start™ システム (RTX2500pi のみ)

「Smart」と「Soft」の比較

- 「Smart」とは、引き金を引いたときと離れたときにモーターが起動し、停止する機能を示しています。これにより、スプレーヤーをフル動作圧で維持し、ガンの引き金が引かれた直後にスプレーヤーが噴射するようにできます。

- 「Soft」とは、スプレーヤーがポンプをゆっくり開始する機能を指します。これにより、スプレーヤーが長い間アイドル状態だった後で引き金を引いたときに材料の染みが排出されることを防止します。

Smart Start

Smart Start System はタンクとラインで圧縮空気により制御されます。ガンの引き金が引かれたとき、エアがラインを流れ、フローズイッチを開きます。圧縮空気システムが動作圧になったときに検出する他の圧カスイッチがあります。この第 2 圧カスイッチによって、スプレーヤーが起動して圧縮エアシステムが最大圧力までチャージされた直後に噴射できるようになります。この方法によって、システムに小さな空気の漏れがあった場合でも、圧縮空気システムを動作圧に維持できます。

Soft Start

Soft Start System はモーターパワーとエアシリンダーによって制御されます。圧力が加わると、エアシリンダーが蠕動ポンプにローラーを押し込み、材料をポンプから押し出します。モーターが停止すると、ソレノイドバルブがエアシリンダーの圧力を解放し、ローラーが蠕動ポンプから外れます。モーターが再開し、エアシリンダーがチャージし、ローラーをポンプに移動させる場合、これが「Soft Start」です。

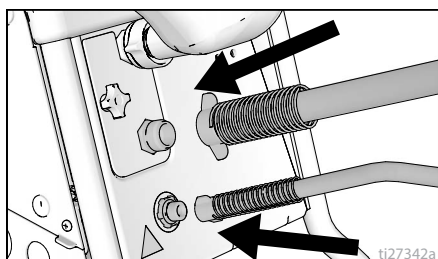
設定



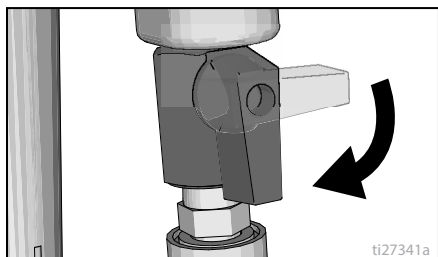
注

- スプレーヤーは加圧状態で保管しないでください。
- 材料をポンプ、ホース、ガンまたはスプレーシステム内で乾燥させないで下さい。
- RTX1400si の操作中に、スプレー作業を 5 分間以上中断する場合には、スプレーヤーをオフにしてください。ポンプの寿命が短くなるのを防ぐためです。

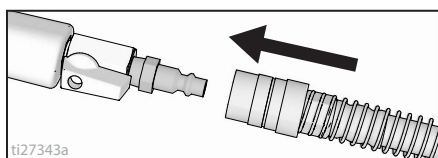
- エアホースおよび材料ホースを、スプレーヤーのエアおよび材料ホースの出口に接続します。



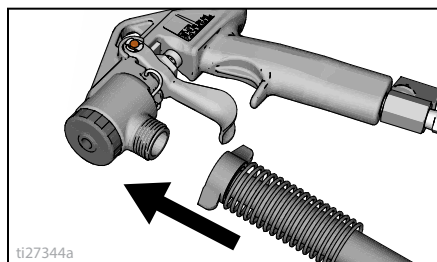
- エアバルブを開きます。



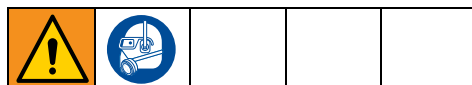
- エアホースをガンに接続します。



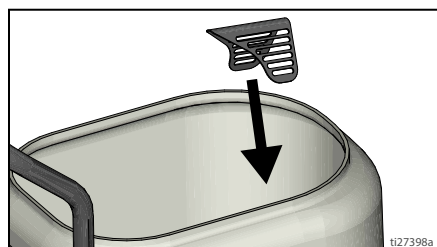
- 材料ホースをガンに接続します。



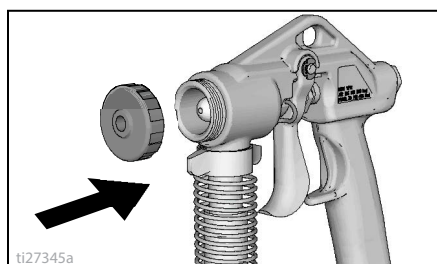
- 衝突ガードが取り付けられていることを確認してください。



ホッパーに材料を追加する前に、衝突ガードを取り付けます。衝突ガードは、装置の電源を切ったとき、ホッパーに残っていた少量の材料が射出されないようにするためのものです。この材料は使用者の目、皮膚、または空気中へ飛散する場合があります。



- スプレーノズルまたは拡散用ワイドスプレーディスクを取り付けます。次を参照：推奨ノズルおよびディスクの選択表、ページ 15。

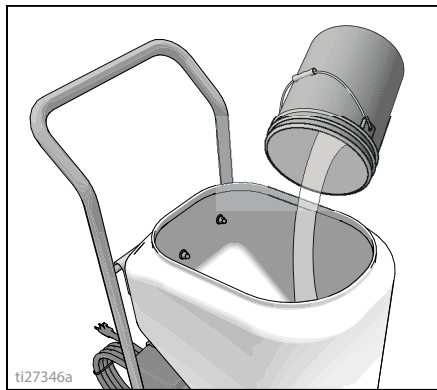


設定

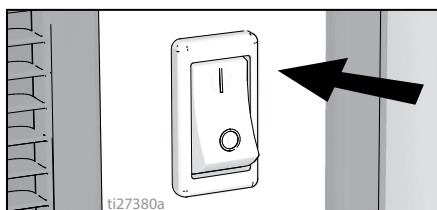
7. 材料ホッパーに 水 4 リットル (1 ガロン) を追加します。

注

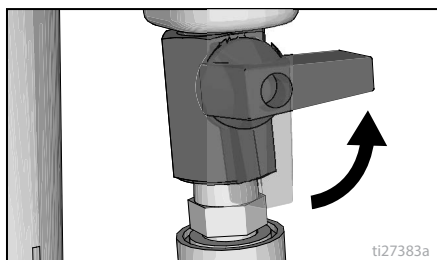
ポンプの故障を防止するため、材料を追加する前、または、寒い環境中で装置を使用する前に、ポンプに温かい水を通してください。



8. オン/オフスイッチをオンの位置にします。



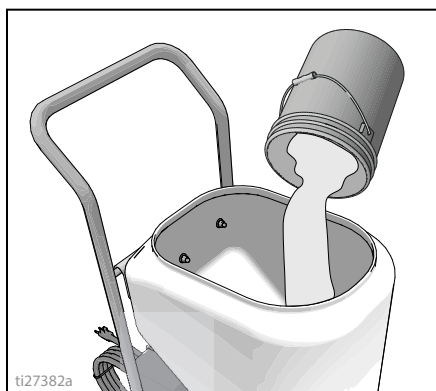
9. ガンのエアバルブを閉じます。
RTX2500pi の場合には、ガンのプライムバルブを開きます。



10. 水をシステム全体に循環させるため、ガンを廃液バケツに向けて引き金を引きます。引き金は、材料ホッパーが空になるまで引いたままにします。



11. 材料ホッパーに混合済みテクスチャー材料を加えます。次を参照：材料の混合、ページ 13。



12. ガンを廃液バケツに向けて引き金を引き、ガンから材料が安定して出るようになるまで引き金を引いたままにします。

13. 引き金を放します。

重要！ 材料ホースやエアホースが詰まっていたり、ねじれたりしていると、材料やエアが正常に出ません。

材料の混合



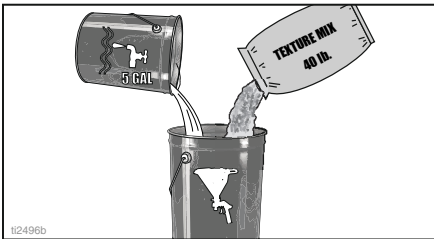
注：材料を正しく混合することは重要です。混合物の粘度が高すぎる場合、ポンプは動作しません。

- ホッパーへ注ぐ前に、別のコンテナで材料を混合します。
- 材料粘度ゲージを使用して、混合物の粘度が噴射に適しているかどうか判定します。
- 材料粘度ゲージは材料の粘度がポンプを通過するために十分かどうかを判定するだけです。一部のアプリケーション、または、高速噴射の場合、混合物の粘度は小さい必要があります。
- 最善の結果を得るため、材料の袋の中身は一度に取り出してください。

1. 別の容器で材料と水を混合します。

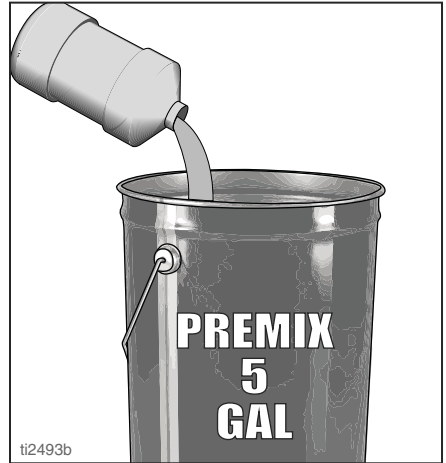
ドライミックス - 18 kg (40 ポンド) の袋

袋に記載された製造業者の指示に沿って、テクスチャ材料を慎重に混合します。



混合済み材料

約 1.9 ~ 3.8 リットル (2 ~ 4 クォート) の水を、混合済み材料の入った 18.9 リットル (5 ガロン) のバケツにゆっくり追加します。



2. 混合パドルが付いた 1.27 cm (1/2 インチ) の変速ドリルを使用して混合物を攪拌し、塊が残らず、十分スムーズになるようにします。

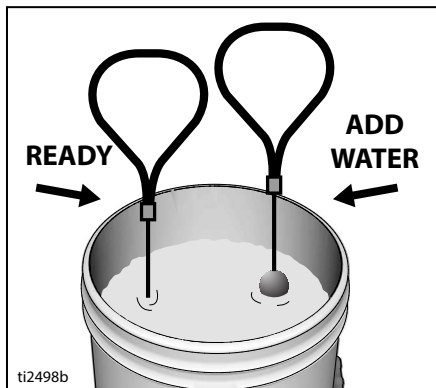


3. 上部のテクスチャが固まるまで最低 15 分間待ちます。使用する前に、再度混合します。
4. テクスチャ材料が完全に混合したら、材料粘度ゲージのボール側を混合物の表面にセットします。

材料の混合

注：正確にテストを行うため、ゲージが完全に乾燥し、かつ汚れていない状態であることを確認して下さい。

5. 材料に触れているボールを確認します。材料の粘度が噴射に問題がないほど小さければ、ボールは 10 秒以内に混合物の中へ完全に沈みます。



6. ボールが 10 秒以内に混合物の中へ完全に沈まない場合、水を追加して、攪拌し、再度試してください。
7. 材料の混合が完了したら、スプレーヤーのホッパーに注ぎ込みます。操作、ページ 15 の、ノズルの選択とスプレーヤーの調整についての説明を参照してください。

操作

テクスチャのスプレー

推奨ノズルおよびディスクの選択表

RTX1400si 120V

用途	ノズルサイズ ²	エア量 ¹
防音シミュレーション	6 mm、白 (細かい面から中程度まで) 8 mm、グレー (粗い面)	中～高
オレンジピール (ゆず肌)	4 mm、ベージュ 6 mm、白	中～高

¹ ガンのエアバルブでエア量を調整します。

用途	ノズルサイズ ²	エア量 ¹
スプラッターコート	6 mm、白 8 mm、グレー	低～中
ノックダウン	6 mm、白 8 mm、グレー 12 mm、黒	低

² さらに材料の量が多い場合は、大型ノズルを試してください。

RTX1400si 230V および RTX2500pi

用途	WideTex™ ディスク		ノズル (mm)	エア量
	標準	硬化		
防音シミュレーション - 細かい	W6	W6H	4	高
	W8	W8H	6	高
	W10	W10H	8 ~ 10	高
霧	W4	W4H	3	高
オレンジピール (ゆず肌)	W4 または W6	W4H または W6H	3 ~ 8	中～高
スプラッターコート	W6 または W8	W6H または W8H	6 ~ 10	低～中
ノックダウン	W6 または W8	W6H または W8H	6 ~ 8	低

システムの調整

十分な液体出力（量と圧力）と良好な噴霧化には、噴霧化のためのエア、材料の粘度と材料の流量、およびノズルの選定のバランスが必要です。アプリケーションに適したバランスを達成するには、希望した結果を達成するための実験が必要です。ガンを調整するときには、これらの重要なポイントを覚えておいてください。

- 用途に適したノズルを選択してください。推奨ノズルおよびディスクの選択表を参照してください。ノズルが大型になると、パターンも厚くなることに注意してください。
- ガンエアフローバルブを完全に開いた状態でスプレーヤーを起動します。スプレーガンの引き金を引きます。必要な場合、良好なスプレーパターンになるまで、ガンエアフローバルブをゆっくり閉じてください。スプレーガンのエア量は、

適切なスプレーパターンを得て、跳ね返りをできるだけ抑えるために最低限の量にしてください。

- + 段ボールのような材料で、スプレーパターンを試します。表面から 45.7 ~ 61 cm (18 ~ 24 インチ) 離して、ガンを持ちます。大部分のアプリケーションではこのスプレー距離を使用してください。
- ガンエアフローと材料フローの調整は、すべての装置で行う必要があります。
- + エアバルブを開くと、ガンエアフローが増加し、ポンプのテクスチャ材料フローが減少します。
- + エアバルブを閉じると、ガンエアフローが減少し、ポンプのテクスチャ材料フローが増加します。

均一なスプレーパターンを得るには、ガン
のエアバルブとフロー調整ナットを調整
してください。希望するパターンが得られ
ない場合、ノズルを変更します。次を参照
してください：推奨ノズルおよびディスクの
選択表、ページ 15。

材料を少なくする

以下の方法を試してください。

- エアバルブを開きます。
- ガンフロー調整ナットを時計方向に回し、フローを減らします。
- より小さなノズルを使用します。

材料を多くする

以下の方法を試してください。

- エアバルブを閉じます。
- ガンフロー調整ナットを時計方向に回し、フローを増やします。
- 粘度の低い材料の混合物を使用します。
- より大きなノズルを使用します。

連続してスプレーする場合

引き金を引いた状態を維持し、かつ疲労を減らすため、引き金ロックを掛けます。

材料の均一性を定期的に確認する

均一性を維持するため、確認し、必要に応じて水で薄めるようにしてください。材料の粘度は次第に上昇し、生産性が低下する場合があります。定期的に攪拌してください。

ガンの引き金を引いたときに、材料が突然飛び出すのを防ぐ (RTX1400si のみ)

ガンの引き金を離すと、システムに圧力が蓄積します。最初にガンの引き金を引いたときに材料が突然飛び出すのを防ぐには、次の点に注意してください。

- 最初に引き金を引くときは、今から噴射しようとしている表面とは異なる方向にガンを向けます。

- 噴射を開始するとき、表面から離してガンを持ち、ゆっくり近づけます。
- ガンを動かし続けます。
- 噴射開始後、ガンの引き金を引くのは最小限に抑えてください。

Soft Start/Smart Start™ の操作 (RTX2500pi のみ)

Smart Start

スプレーヤーは次の条件で始動します。

- 新しいスプレーヤーが電源に接続され、ON/OFF スイッチが ON になっているとき。
- ガンの引き金が引かれ、バルブが十分に開いているとき。
- システムに小さな漏れがあり、圧力が圧力スイッチ設定以下まで下がっているとき。これはランダム動作に見える場合があります。
- ブリーダーガンが使用されているとき。
- スプレーヤーにガンまたはホースが接続されていないとき。
- スプレーヤーが OFF になっている状態で、ガンの引き金を引いて圧力を解放した後、ON に切り替えたとき。
- プライムバルブが開いているとき。
- ツインラインホースに欠陥（漏れ）がある。

Soft Start

- Soft Start システムが動作しているかどうか判断する、最も簡単な方法は、材料を噴射することです。
- 引き金を引いたとき、最初に少量の材料がガンから出て、材料の量がゆっくり増加し、最大量に達すれば、システムは正常に動作しています。

注：モーターは、ガンの引き金を引いた時に動作します。スプレーヤーは、ガンの引き金を放すとポンプ動作を停止するように設計されています。

シャットダウンおよび洗浄

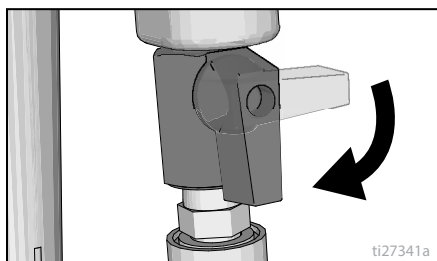


注：防音シミュレーション、ノックダウン、オレンジピール（ゆず肌）といった用途を切り替える際には、ポンプとホースをきれいな状態にしてから行ってください。ポンプが汚いと、テクスチャの粒子が仕上げに放出される場合があります。

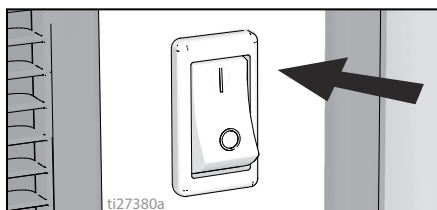
- ポンプ寿命を延ばすため、噴射しないときは電源スイッチを OFF にしてください。
- 材料ホースを外す前には、次を実行してください：**圧力開放手順**、ページ 9。ホース内に材料が無いことを確認してください。
- スプレーヤーを良好な動作状態に保つには、常に装置の完全な洗浄を行い、正しく保管するようにします。

スプレー作業終了後は：

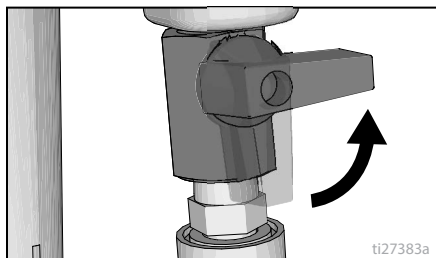
- ガンエアバルブを開きます。



- オン/オフスイッチをオンの位置にします。



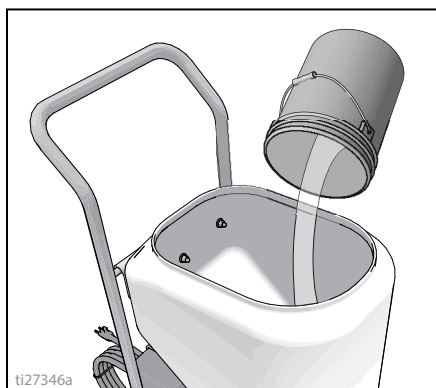
- ガンのエアバルブを閉じます。



- テクスチャ混合物の大部分が排出されるまで、バケツに向けてガンの引き金を引きます。



- 材料ホッパーを 2～4 ガロンの水で満たします。

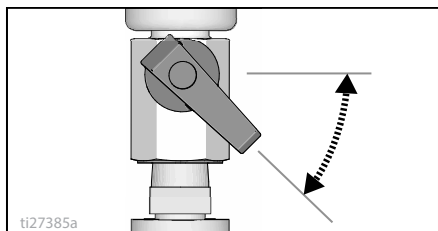


シャットダウンおよび洗浄

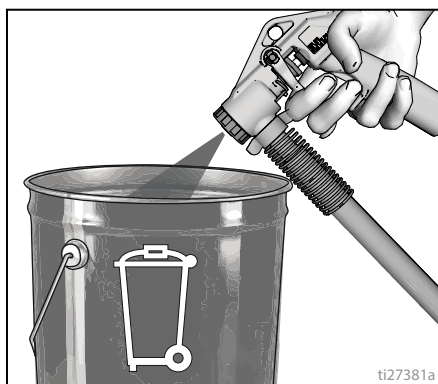
- 材料ホッパーの中に向けてスプレーし、ガンとホースの中に水を循環させます。水を循環させながら、ガンで材料ホッパーの中もきれいにしてください。



- ガンのエアバルブをいくらか閉じると、きれいにしやすくなります。

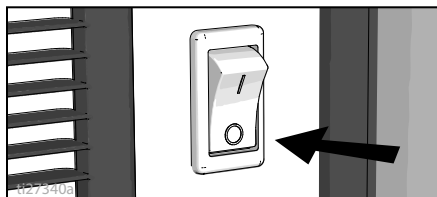


- 水を廃液バケツに噴射し、材料ホッパーを空にします。



注：固まった材料をほぐすために柔らかいブラシを利用できます。

- オン / オフスイッチをオフの位置にします。



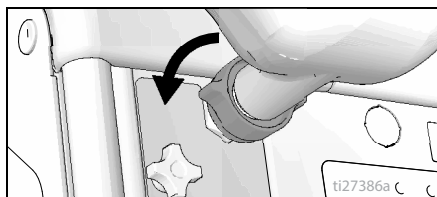
- ガンエアバルブを開きます。圧力開放手順を実行してください：圧力開放手順、ページ 9。

エアホース取り付け金具は高温になる場合があります。エアホースを外す 15 分前にスプレーヤーを冷ましてください。				

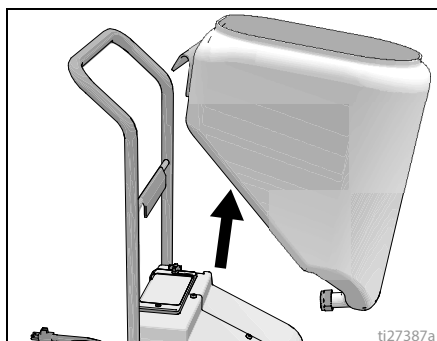
材料ホッパーの洗浄

材料ホッパーは取り外すことができるので、掃除が容易です。

- 下部の取り付け金具を緩めます

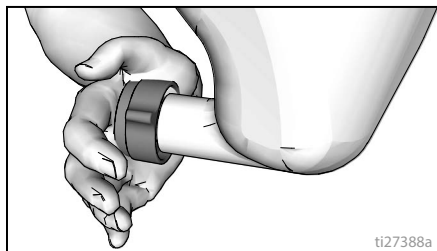


- 材料ホッパーをまっすぐ上に持ち上げ、装置から離します。

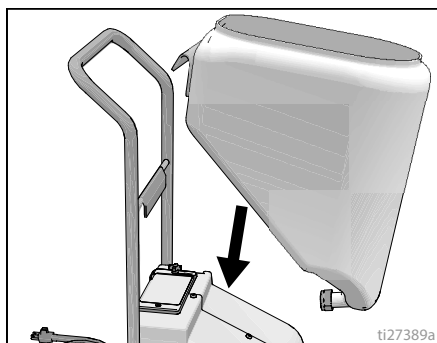


シャットダウンおよび洗浄

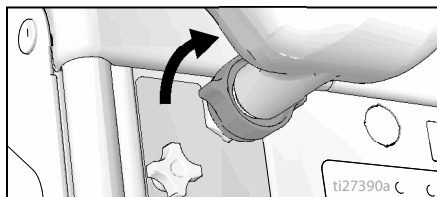
- 手で材料ホッパー下部の穴をふさぎます。



- 洗浄のために、ホッパーを洗浄場所へ移動させます。
- 材料ホッパーをきれいにしたら、ホッパーをスプレーヤーのハンドルにセットします。



- 取り付け金具を手で締めます。



注

気温が 氷点下 の状態で水またはマテリアルが装置中に残っている場合、モーターの破損またはポンプの始動の遅延を招く可能性があります。装置が凍らないように注意してください。

水および材料を装置から確実に排出するには：

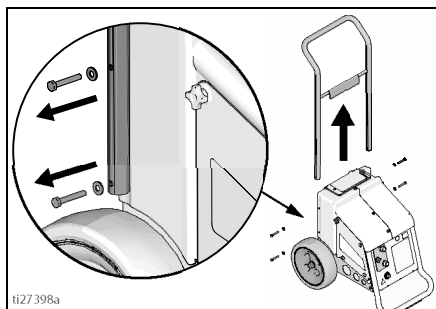
- スプレーヤーから材料ホースを外します。
- スプレーヤーからポンプホースを外します。ホースを空にして再度取り付けます。
- ホッパーとトレインを外します。

スプレーヤーの輸送

保管または輸送の際には、ハンドルとホッパーをスプレーヤーから外すことができます。

注： RTX 2500pi のハンドルは、半永久式のネジで固定されています。ハンドルは取り外さないことを推奨します。

- ホッパーの蓋を取り外します：**材料ホッパーの洗浄**、ページ 18。
- ハンドルの両側のネジを緩めます。
- ハンドルを引き抜いて取り外します。



注

ハンドルでスプレーヤーを持ち上げないでください。スプレーヤーに損傷が及ばないようにするため、ハンドルはスプレーヤーを前後に移動するためにのみ用いてください。

保守

スプレーヤーを正常に操作するには、日常の保守が重要です。メンテナンスには、スプレーヤーの動作を確認するための日常の操作が含まれ、それにより将来のトラブルを回避します。



活動	間隔
モーターのシールドベントに詰まりがないか点検します。	毎日または使用するたび
スプレーヤーがストール（失速）状態になっているかチェックします（RTX2500pi のみ）。 スプレーヤーガンの引き金を引いていない場合、スプレーヤーのモーターはストール状態になっており、ガンの引き金を引くまで再始動しないはずで ガンの引き金を引いていないのにスプレーヤーが再始動した場合、ポンプの内部 / 外部の漏れと、プライムバルブの漏れがないか点検してください。	3785 リットル（1000 ガロン）ごと
本スプレーヤーの内部駆動部品に水が入らないようにしてください。 機械系統の部品と内部の電子機器が空気で冷却されるように、シールドには開口部があります。これらの開口部に水が入ると、スプレーヤーの誤作動や回復不能な損傷の原因となります。	

テクスチャホース

毎回のスプレー作業時には、ホースに損傷がないかチェックしてください。ホースのジャケットまたは取り付け金具が損傷している場合、修理をしようとはしないでください。7.6 m（25 フィート）未満のホースは使用しないでください。

チップ

- スプレー作業後は毎回、柔らかいブラシでチップを掃除してください。
- テクスチャの摩損性によっては、チップを交換しなければならない場合があります。

トラブルシューティング



1. 点検または修理の前に**圧力開放手順**、ページ 9 を実施してください。
2. 装置を分解する前に、潜在的な問題および原因をすべて確認してください。

問題	原因	解決策
スプレーヤーが起動しない	電源スイッチが入らない	スイッチをオンにします。
	コンセントに電源が供給されていません	別の機器を接続してコンセントをチェックしてください。機器が動作しなければ、別のコンセントを試してください。
	発電機のサイズが不適切です	3500 ワット以上の発電機を使用してください。次のページの発電機の要件を参照してください：10。
	サーキットブレーカがとびました	ブレーカをリセットします。
ポンプが材料をくみ上げない	エアロック	ガンのエアバルブを開きます。
	混合物の粘度が高すぎます	水を追加して粘度を低くします。材料粘度ゲージを使用します。
	取り付け金具を緩めます	すべての取り付け金具をチェックし、締めなおします。
	ガンが詰まっています	以下を実行してください 圧力開放手順 、ページ 9。ホースからガンを外します。ガンを清掃します。
	ポンプのホースが摩耗しています	ホースを交換します。1 年ごとにホースを交換することを推奨します。
	ポンプが低温になっています	ポンプを温かい部屋へ移動させ、ウォームアップするか、スプレーヤーに温水を流します。
	材料フローコントロールの設定が下がっています	材料フローコントロールの設定を上げます。
材料がスプレーヤーの下から出てくる	ポンプのホースが摩耗しています	ホースを交換します。
	取り付け金具を緩めます	すべての取り付け金具をチェックし、締めなおします。
コンプレッサーからのエアが無い	ガンエアバルブが閉じています	ガンエアバルブを開きます。
	電圧が低くなっています	延長コードの長さやゲージを確認してください。推奨と異なる場合は交換してください。次のページの接地と電気の要件を参照してください：9。
	ガンのニードルが詰まっています	ニードルを清掃して再試行してください。
	コンプレッサーが摩耗しています	コンプレッサーを交換します。認定された Graco Service Center へお問い合わせください。
	ラインが接続されていません	ガンとホースへのクイックディスコネクト接続すべてを確認します。
	ホースが損傷しています	ホースを交換します。

トラブルシューティング

問題	原因	解決策
塗布速度が遅すぎる	材料の粘度が高すぎます	材料を薄めます。
	ノズルが小さすぎます	大きいノズルに交換します。次のページの推奨ノズルおよびディスクの選択表を参照してください：15。
	使用されているエアが多すぎます	ガンエアバルブを一部締めて、エアフローを減らします。
	ポンプのホースが摩耗しています	ホースを交換します。
	ガンが詰まっているか汚れています	以下を実行してください 圧力開放手順 、ページ 9。ガンを清掃します。
	ホースがねじれています	ねじれを無くします。
	ガンが低く調整されています	フロー調整ナットでフロー調整を高くします。
	同じ回路にあるアイテムが多すぎます	別のアイテムを回路から外します。
	延長コードが長すぎるか、ゲージが間違っています	別の延長コードを使用します。次のページの接地と電気の要件を参照してください：9。
断続的なフロー / スパッタリング	ホッパーの接続が緩んでいます	ガスケットをチェックしてください。接続部を締めます。
	システム内に異物があります	システムを清掃してください。
クイックディスコネクトが接続された状態にならない	取り付け金具が汚れているか、腐食しています	徹底的に洗浄してください。油に浸します。軽油を数滴塗布します。
ガンが停止しない	ノズルまたはニードルが摩耗しています	以下を実行してください 圧力開放手順 、ページ 9。摩耗した部品を交換します。
	ニードルの経路に異物があります	以下を実行してください 圧力開放手順 、ページ 9。清掃します。
フロー調整ナットで液体が漏れている	シールが損傷しています	以下を実行してください 圧力開放手順 、ページ 9。シールを交換します。
ニードルが調整されていない	ねじが汚れています	ねじを清掃します。
	ガンにノズルがありません	ノズルをガンに取り付けます。

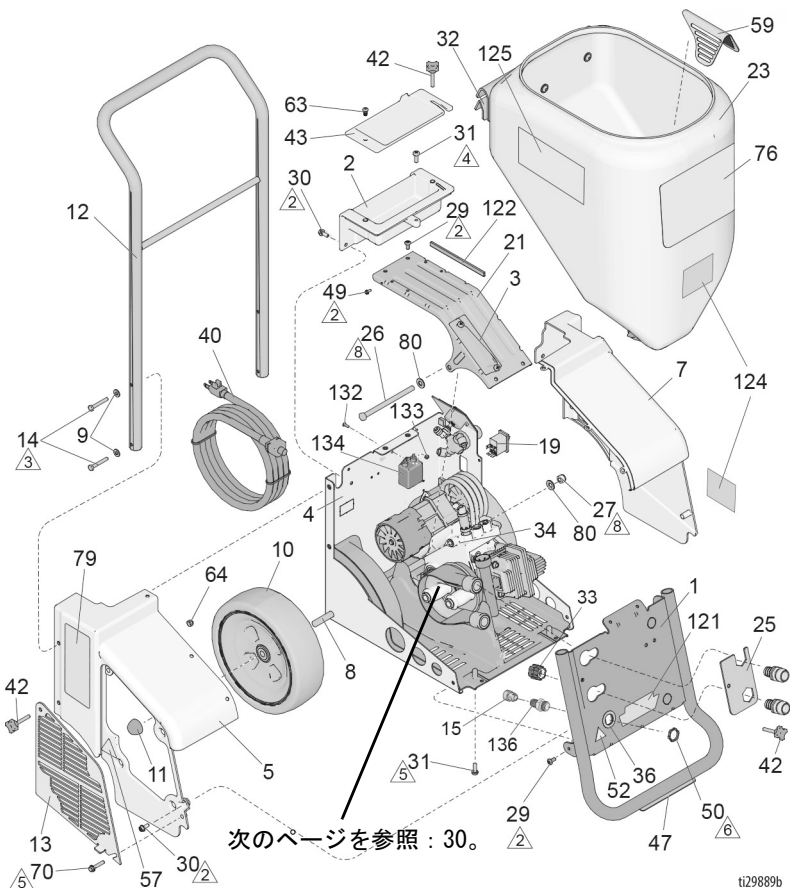
トラブルシューティング

問題	原因	解決策
電源スイッチがオンになっており、スプレーヤーが電源に接続されているのに、モーターが動作せず、ポンプが循環を開始しない。	ガンエアバルブが閉じているか、十分に開いていません。	エアバルブを開きます。
	モーターまたはコントロールシステムが損傷している。	スプレーヤーを Graco 認定サービスセンターにお持ちください。
	コンセントから電源が供給されていない。	別のコンセントを試します。または、そのコンセントに、正しく動作する器具を挿入してみます。その建造物の回路ブレーカーをリセットします。またはヒューズを交換します。
	延長コードが損傷している。	延長コードを交換します。次を参照：接地、ページ 9。
	スプレーヤーの電気コードが損傷している。	絶縁体やワイヤーが破損していないか確認します。損傷していた場合には電気コードを交換します。
	材料や水がポンプ内で凍結しています。硬化しています。	コンセントからスプレーを取り外します。凍結していた場合には、完全に溶けるまでスプレーヤーを始動しないでください。さもないと、モーター、制御盤、駆動系が損傷します。 電源スイッチがオフになっていることを確認します。スプレーヤーを温暖な場所に数時間置いておきます。それから電源を接続して、スプレーヤーをオンにします。圧力設定を少しずつ高くして、モーターが始動するか確認します。 材料がスプレーヤーで硬化している場合、ポンプまたは圧力スイッチを交換する必要がある場合があります。スプレーヤーを Graco 認定サービスセンターにお持ちください。
	プライムバルブが詰まっています (RTX2500pi)。	プライムバルブを外し洗浄します。
ガンが詰まっています。	ガンが詰まっています。	ガンを分解して清掃します。
	圧力スイッチが故障しています。	圧力スイッチを交換します。
	圧縮エアシステムに漏れがある。	漏れを発見します。ガン、ツイストラインホース、内部システムを確認してください。漏れがある取り付け金具をシールするか、ホースを交換します。
	フロースイッチが固定されています。	フロースイッチを交換します。
ガンが詰まっています。	フロースイッチが固定されています。	フロースイッチを交換します。
	フロースイッチが固定されています。	フロースイッチを交換します。
引き金を離すとスプレーヤーがオンとオフを繰り返す。 または 引き金を引くとスプレーヤーがオンとオフを繰り返す。	圧力スイッチが故障しています。	圧力スイッチを交換します。
	圧縮エアシステムに漏れがある。	漏れを発見します。ガン、ツイストラインホース、内部システムを確認してください。漏れがある取り付け金具をシールするか、ホースを交換します。
	フロースイッチが固定されています。	フロースイッチを交換します。
	チェックバルブが損傷しています。	チェックバルブを交換します。

RTX1400si スプレーヤー

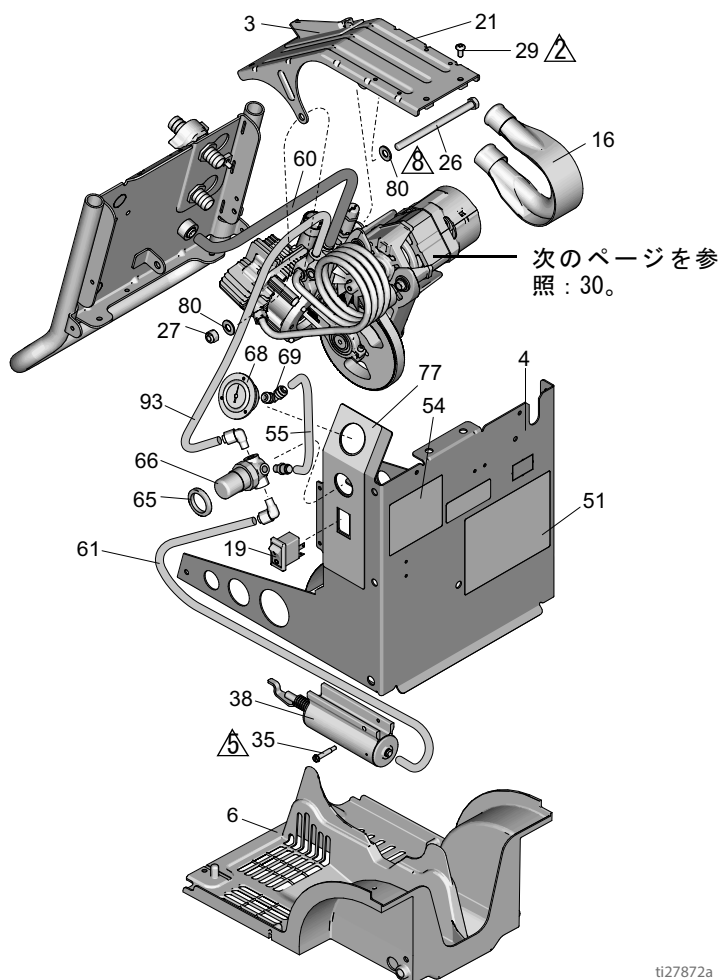
RTX1400si スプレーヤー

参照番号	トルク	参照番号	トルク
	1.7 ~ 2.3 N・m (15 ~ 20 in-lb)		3.1 ~ 3.6 N・m (27 ~ 32 in-lb)
	8.5 ~ 10.7 N・m (75 ~ 95 in-lb)		10.2 ~ 12.4 N・m (90 ~ 110 in-lb)
	5.6 ~ 7.9 N・m (50 ~ 70 in-lb)		7.3 ~ 9.6 N・m (65 ~ 85 in-lb)、 その後 1/4 回転戻す
	4.5 ~ 5.6 N・m (40 ~ 50 in-lb)		



RTX1400si スプレーヤー（続き）

参照番号	トルク	参照番号	トルク
△1	1.7 ~ 2.3 N・m (15 ~ 20 in-lb)	△5	3.1 ~ 3.6 N・m (27 ~ 32 in-lb)
△2	8.5 ~ 10.7 N・m (75 ~ 95 in-lb)	△6	10.2 ~ 12.4 N・m (90 ~ 110 in-lb)
△3	5.6 ~ 7.9 N・m (50 ~ 70 in-lb)	△8	7.3 ~ 9.6 N・m (65 ~ 85 in-lb)、 その後 1/4 回転戻す
△4	4.5 ~ 5.7 N・m (40 ~ 50 in-lb)		



ti27872a

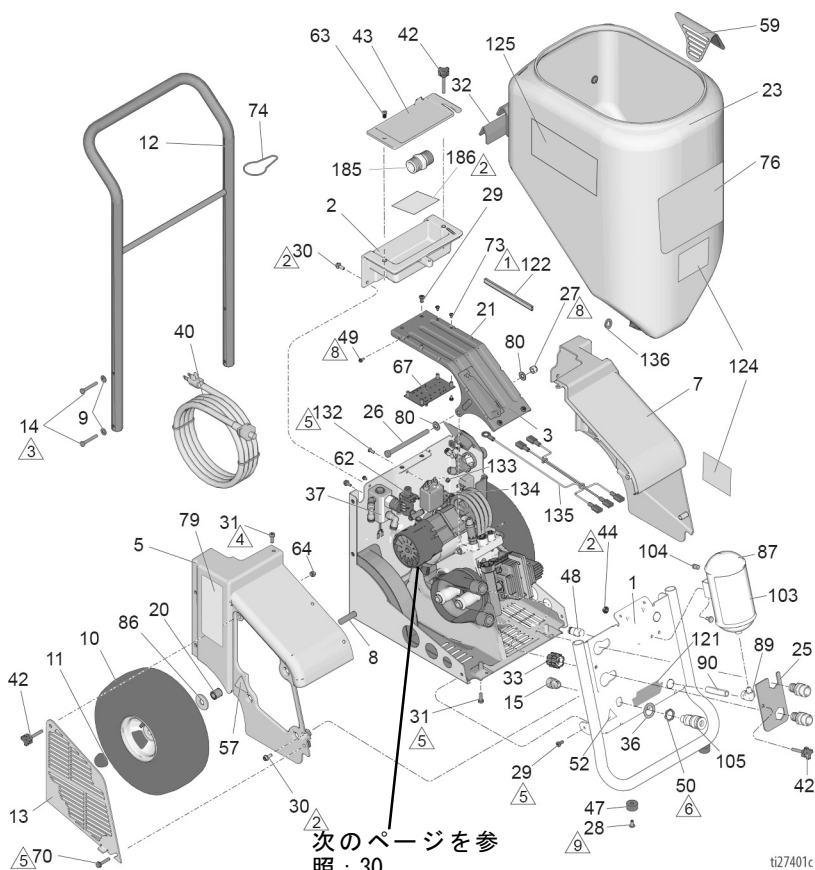
RTX1400si スプレーヤー

RTX1400si スプレーヤー部品リスト

参照番号	部品	説明	数量	参照番号	部品	説明	数量
1	17U971	フレーム、前面	1	54	17J928	ラベル、取扱説明書	1
2	15J600	ボックス、工具	1	55	★	チューブ、エア、0.250	1
3	15H069	サポート、ホッパー	1	57▲	16M768	ラベル、警告	1
4	17H404	フレーム、背面	1	59	17H638	バッフル、ホッパー	1
5	17P497	シールド	1	60	★	チューブ、エア、0.250	1
6	277319	シールド、底面	1	61	★	チューブ、エア、0.375	1
7	15J672	シールド、左、塗装済み	1	63	111831	ネジ、スカート、ボトム	1
8	15J671	軸	1	64	102040	ナット、六角、ロック	1
9	110755	ワッシャー、プレーン	4	65	115244	ナット、レギュレーター	1
10	17K546	ウィール、10 インチ 11を含む	2	66	117694	キット、レギュレーター、エア	1
11	112612	キャップ、ハブ	2	68	117720	ゲージ、圧力 69を含む	1
12	17H418	ハンドル、塗装済み	1	69	120653	取付金具、押して接続	1
13	17K511	ドア、シールド	1	70	120444	ネジ、機械式、パンヘッド	1
14	102313	ネジ、キャップ、六角	4	76		ラベル、ホッパー、RTX	
15	17Y664	取り付け金具、バルクヘッド、アセンブリー†	1	17H625	モデル 17H572		1
16	288623	ホース、カップリング	1	17P190	モデル 17P189		1
19	120660	スイッチ、ロッカー	1	77	17H522	ラベル、コントロール	1
21	15H910	ブラケット、ポンプ	1	78	246013	キット、時間メーター、モデル 17P189	1
23	17P499	ホッパー、10 ガロン 32、59 を含む	1	79	17H627	ラベル、サイド RTX	1
25	17H410	プレート、ホース	1	80	120215	ワッシャ、さらばね式	2
26	105240	ネジ、キャップ、六角ヘッド	1	93	★	チューブ、エア、0.250	1
27	113981	ナット、ロック	1	110	17X793	ワイヤー、EMI、白、230V	1
29	17W832	ネジ	6	111	17X794	ワイヤー、EMI、ブラック、230V	1
30	117633	ネジ、スロット、六角	3	121	17L030	ラベル	1
31	120771	ネジ、機械式、パンヘッド	5	122	17L120	グロメット、エッジ	1
32	17H490	パッド、絶縁	1	124	15E332	ラベル、ホームデポジットツールレンタル	2
33	24Z003	アダプタ、スイベル	1	125	17P191	ラベル、材料混合、モデル 17P189	1
35	120236	ネジ、ショルダー (シリーズ A)	1	128	242005	コードセット、アダプタ、オーストラリア、230V	1
	17B440	ネジ、ショルダー (シリーズ B)	1	132	121803	ネジ、キャップ、ボタンヘッド、230V	2
36	120731	ワッシャ、フラット、薄型	1	133	115483	ナット、ロック、230V	2
38	289591	シリンドー、エア、アセンブリー	1	134	116168	フィルター、EMI、230V	1
40	16M501	コード、電源	1	135	17W166	ハーネス、ワイヤー、EMI、230V	1
	17V511	コード、電源 230V	1	136	196176	アダプタ?、ニップル	1
42	15J862	ノブ	3	★	17Z228	キット、チューブ、エア 55、60、61、93 を含む	1
43	15D561	カバー、ツールトレイ	1	▲ 交換用の危険と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。			
47	120759	パッド、ノンスリップ、フット	1	† 交換用のキット 19Y976 を注文する			
49	115498	ネジ、機械式、スロット	2				
50	104227	ナット、ロック	1				
51▲	15H841	ラベル、警告	1				
▲	17V739	ラベル、警告、ISO	1				
52▲	15K616	ラベル、注意	1				

RTX2500pi スプレーヤー

参照番号	トルク	参照番号	トルク
	1.7 ~ 2.3 N・m (15 ~ 20 in-lb)		3.1 ~ 3.6 N・m (27 ~ 32 in-lb)
	8.5 ~ 10.7 N・m (75 ~ 95 in-lb)		10.2 ~ 12.4 N・m (90 ~ 110 in-lb)
	5.6 ~ 7.9 N・m (50 ~ 70 in-lb)		7.3 ~ 9.6 N・m (65 ~ 85 in-lb)、その後 1/4 回転戻す
	4.5 ~ 5.7 N・m (40 ~ 50 in-lb)		0.34 ~ 0.56 N・m (3 ~ 5 in-lb) ロック タイト 243

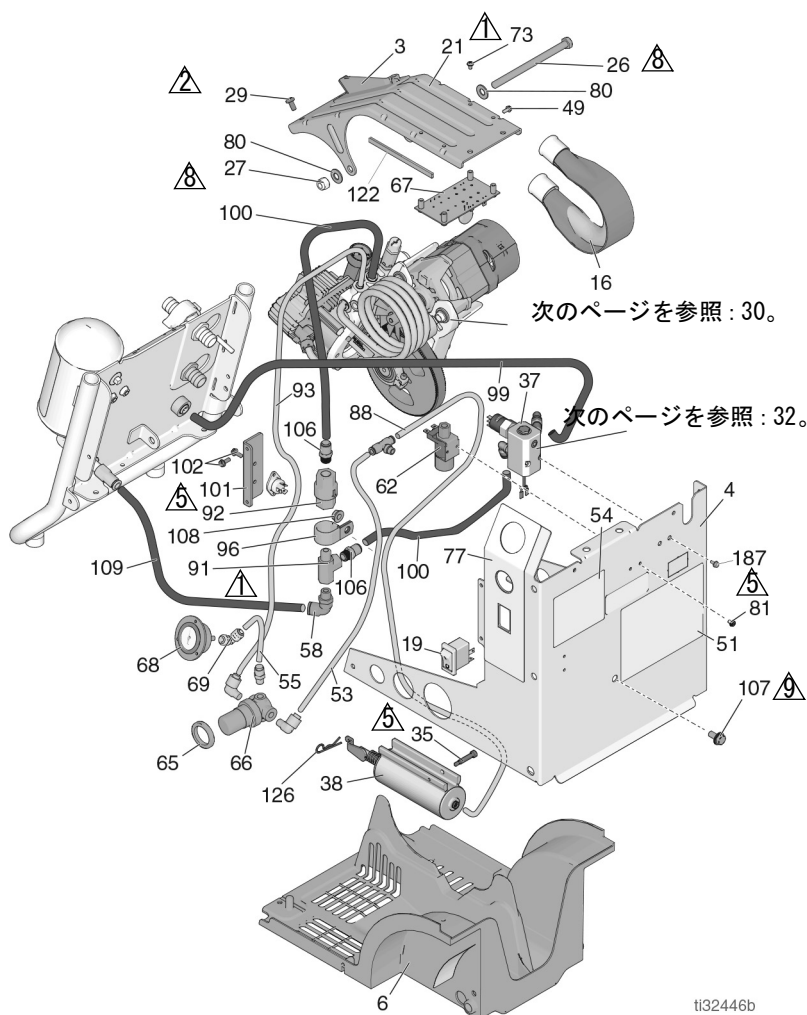


ti27401c

RTX2500pi スプレーヤー

RTX2500pi スプレーヤー（続き）

参照番号	トルク	参照番号	トルク
	1.7 ~ 2.3 N・m (15 ~ 20 in-lb)		10.2 ~ 12.4 N・m (90 ~ 110 in-lb)
	8.5 ~ 10.7 N・m (75 ~ 95 in-lb)		1 ~ 1.2 N・m (9 ~ 11 in-lb)
	5.6 ~ 7.9 N・m (50 ~ 70 in-lb)		7.3 ~ 9.6 N・m (65 ~ 85 in-lb)、 その後 1/4 回転戻す
	4.5 ~ 5.7 N・m (40 ~ 50 in-lb)		13.6 ~ 14.7 N・m (120 ~ 130 in-lb)
	3.1 ~ 3.6 N・m (27 ~ 32 in-lb)		



ti32446b

RTX2500pi スプレーヤー部品リスト

参照番号	部品	説明	数量	参照番号	部品	説明	数量
1	17U971	フレーム、前面	1	69	120653	取付金具、押して接続	1
2	15J600	ボックス、工具	1	70	120444	ネジ、機械式、バンヘッド	1
3	15H069	サポート、ホッパー	1	73	120743	ネジ、機械式、バンヘッド	4
4	17H404	フレーム、背面	1	74	121092	クリップ、スプリング、モデル 17H574、17K301	1
5	17P497	シールド、右	1	76	ラベル、ホッパー、RTX		
6	277319	シールド、底面	1	17U160	モデル 17U219、17V582		1
7	15J672	シールド、左	1	17U814	モデル 17U220、17U221		1
8	17H429	軸	1	17H522	ラベル、コントロール		1
9	110755	ワッシャー、ブレーン	4	77	246013	キット、時間メーター、モデル 17U220、17U221	1
10	17K531	ウィール、空気式	2	78	17H627	ラベル、サイド RTX	1
11	112612	キャップ、ハブ	2	80	120215	ワッシャ、さらばね式	2
12	17H418	ハンドル、塗装済み	1	81	17J525	ネジ、機械式、スロット	2
13	17K511	ドア、シールド	1	86	17K529	ワッシャ、ブレーン、ワイド	2
14	102313	ネジ、キャップ、六角	4	87	17K593	キット、修理、蓄積タンク 44、48、89、90、103、104 を含む	1
15	17Y664	取り付け金具、バルクヘッド +	1	88	★	チューブ、エア、0.250	1
16	288623	ホース、カップリング	1	89	121150	取り付け金具、L 字曲り	1
19	120660	スイッチ、ロッカー	1	90	100124	ニップル、パイプ	1
20	17K530	スプレーヤー、ウィール	2	91	116504	取り付け金具、ティー	1
21	15H910	ブラケット、ポンプ	1	92	17K595	キット、修理、チェックバルブ 58、91、96、106、107、108 を含む	1
23	17V410	ホッパー、15 ガロン	1	93	★	チューブ、エア、0.250	1
25	17H410	プレート、ホース	1	96	128051	クランプ、ループ	1
26	105240	ネジ、キャップ、六角ヘッド	1	99	★	チューブ、エア、0.375	1
27	113981	ナット、ロック	1	100	★	チューブ、エア、0.375	2
28	112689	ネジ、ボタン、ヘッド	2	101	17J638	ブラケット、取り付け	1
29	17W832	ネジ、六角、ヘッド	6	102	118444	ネジ、マッハ、スロット、六角	4
30	117633	ネジ、スロット、六角	3	103	17J933	ラベル、smart start	1
31	120771	ネジ、機械式、バンヘッド	5	104	100403	プラグ、パイプ	1
32	17H490	パッド、絶縁	1	105	116720	COUPLER, line, air	1
33	24Z003	アダプタ、スイベル	1	106	17J393	取り付け金具、チューブ、ストレート	2
35	17B440	ネジ、ショルダー	1	107	111800	ネジ、キャップ六角、ヘッド	1
36	120731	ワッシャ、フラット、薄型	1	108	110996	ナット、六角、フランジヘッド	1
37	17Z247	シリーズ A-B : KIT、修理、フ	1	109	★	チューブ、エア、0.375	2
		ロースイッチ		119	★	チューブ、エア	1
		シリーズ C : 36 ページを参照		121	17L028	ラベル、pi モデル	1
38	17U095	シンダー、エア、アセンブ	1	122	17L120	グロメット、エッジ	1
		リー		124	15E332	ラベル、ホームデポジットツール	2
40	16M501	コード、電源	1			レンタル	
	17N511	コード、電源 230V	1	125	17P192	ラベル、材料混合、モデル 17K301	1
42	15J862	ノブ	3	126	114814	ピン、コッター	1
43	15D561	カバー、ツールトレイ	1	127	242001	コードセット、アダプタ、欧州、230V	1
47	17J201	バンパー、凹み付き	2			コードセット、アダプタ、オーストラリア、230V	1
48	16F710	コネクタ、3/8	1	128	242005	ネジ、キャップ、ボタンヘッド、230V	2
49	115498	ネジ、機械式、スロット	2	132	121803	ネジ、キャップ、ボタンヘッド、230V	2
50	104227	ナット、ロック	1	133	115483	ナット、ロック、230V	2
51▲	15H841	ラベル、警告	1	134	116168	フィルター、EMI、230V	1
	17V739	ラベル、警告、ISO	1	135	17W166	ハーネス、ワイヤー、EMI、230V	1
52▲	15K616	ラベル、注意	1	136	17K793	ガスケット、ホッパー、スイベル	1
54	17H629	ラベル、取扱説明書	1	185	15E359	取り付け金具	1
55	★	チューブ、エア、0.250	1	187	114182	スクリュー、マッハ、六角形、フランジ	2
57▲	16M768	ラベル、警告	1				
58	121141	取り付け金具、エルボー、スイ	1	★	17Z228	キット、チューブ、エア 55、88、93、99、100、109、119 を含む	1
		ベル					
59	17H638	バッフル、ホッパー	1				
62	17K597	キット、修理、ソレノイドバルブ 81 を含む	1				
	24S144	キット、修理、ソレノイドバルブ、230V 81 を含む	1				
63	111831	ネジ、スカート、ボトム	1				
64	102040	ナット、六角、ロック	1				
65	115244	ナット、レギュレーター	1				
66	117694	キット、レギュレーター、エア	1				
67	17K598	キット、修理、回路基盤 73、101、102 を含む	1				
	17W421	キット、修理、230V 回路基盤 73、101、102 を含む	1				
68	117720	ゲージ、圧力、69 を含む	1				

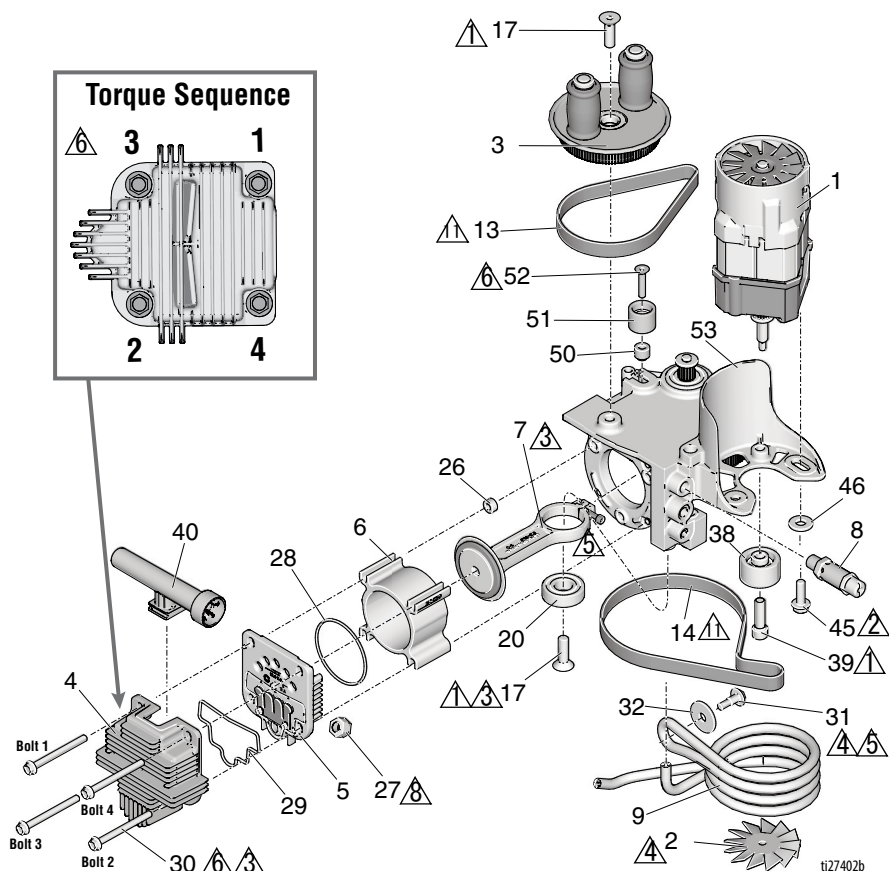
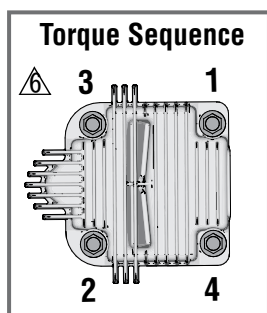
▲ 交換用の危険と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

† 交換用のキット 19Y976 を注文する

コンプレッサー部品

コンプレッサー部品

参照番号	トルク	参照番号	トルク
①	24.4 ~ 29.8 N・m (18 ~ 22 ft-lb)	⑤	5.7 ~ 7.3 N・m (50 ~ 65 in-lb)
②	21.5 ~ 26 N・m (190 ~ 230 in-lb)	⑥	13.6 ~ 15.8 N・m (120 ~ 140 in-lb) ま ず 1 番のキャップネジを指で締めます。 それから、図に示された番号に合わせて、 キャップネジ 2、3、4、および 1 の順に 指定トルクで締めます。
③	ヘッドボルト (30) を指定トルクで締 める前に、ピストン保持ボルトとクラ ンクシャフトボルトを指定トルクで締 める必要があります。	⑧	まず手で締め、それからちょうど 2 回転 分締めます
④	6.8 ~ 8.1 N・m (60 ~ 72 in-lb)	⑩	張力は 66.7 ~ 111.2 N (15 ~ 25 lb)



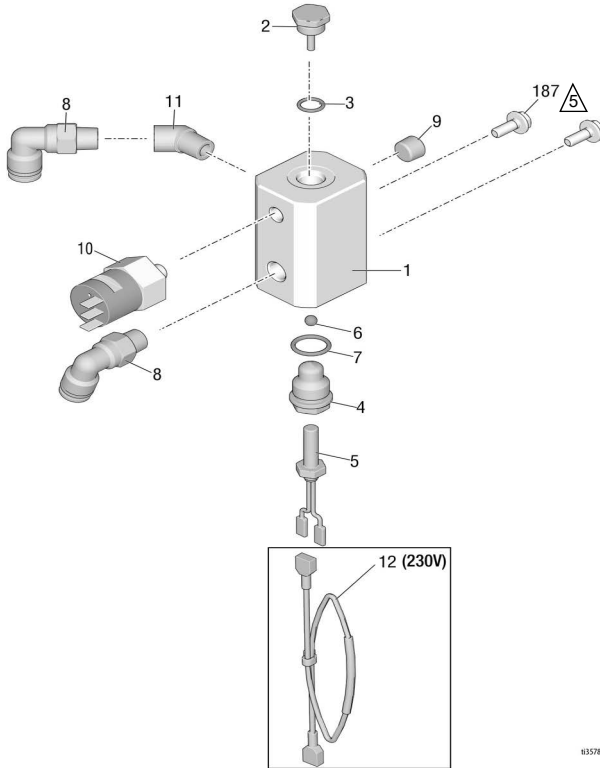
コンプレッサー 部品リスト

参照番号	部品	説明	数量	参照番号	部品	説明	数量
1	24S128	キット、修理、コンプレッサー、完成品、120V	1	17*	120204	ネジ、機械式、六角ヘッド	2
	17V643	キット、修理、コンプレッサー、完成品、230V	1	20*	120227	軸受、ボール	1
	17K879	キット、修理、モーター、ユニバーサル、120V 2、14、45、46 を含む	1	26*	17H525	スパーサー、コンプレッサー	4
	17V642	キット、修理、モーター、ユニバーサル、230V 2、14、45、46 を含む	1	27	17H561	ナット、スリーブ付き圧縮	1
	120466	ファン、モーター	1	28*	17Y553	0 リング、スクウェア	1
2	288616	ブリー、ローラー付き	1	29*	17Y549	0 リング、形成済みスクウェア	1
3		13、17 を含む		30*	17H560	ネジ、キャップ、鋸状、フランジヘッド	4
4*	24S130	キット、修理、ヘッド、コンプレッサー 5、28、29 を含む	1	31	119872	ネジ、ショルダー	1
5*	24S131	キット、修理、プレート、バルブ 28、29 を含む	1	32	120659	ワッシャー、フラット	1
6*	17Y548	シリンドラー、コンプレッサー	1	38	288611	キット、修理、アイドラー 14、39 を含む	1
7*	24S132	キット、修理、ピストン / シリンドラー 5、6、17、20、28、29 を含む	1	39	C20021	ネジ、キャップ、スカー トヘッド	1
8	120617	バルブ、圧力、解放	1	40*	17H657	マフラー、コンプレッサー	1
9	24S133	キット、修理、クーラー 27 を含む	1	45	260215	ネジ、六角ヘッド	2
13	120234	ベルト、3 mm、タイミング	1	46	100023	ワッシャー、フラット	2
14*	120233	ベルト、3 mm、タイミング	1	50	17L467	スパーサー、アイドラー	1
				51	17L470	ブリー、アイドラー、ベアリングプレス	1
				52	17L477	スクリュー、マッハ、ヘックスフラットヘッド	1
				53	25E021	キット、圧縮、ブラケット	1
				*	24S129	キット、修理、コンプレッサー、再組み立て	

フローズスイッチアセンブリ

フローズスイッチアセンブリ

参照番号	トルク
	3.1 ~ 3.6 N・m (27 ~ 32 in-lb)

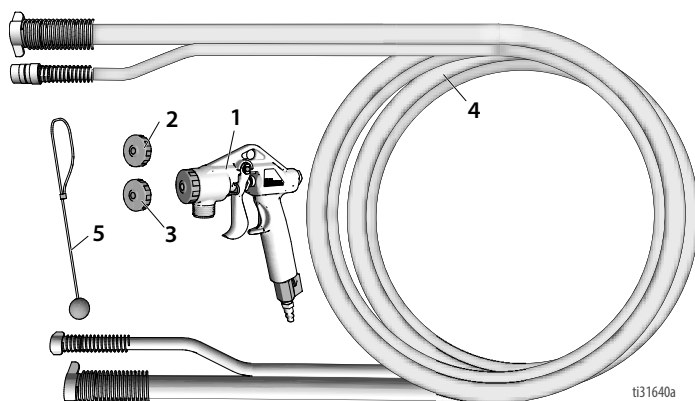


1155782a

参照番号	部品	説明	数量
	17Z247	キット、修理、フローズスイッチ、完全なアセンブリを含む	1
	19Y417	キット、修理、フローズスイッチ、完全なアセンブリを含む 、 230V	1
1	19A549	マニホールド、フローズスイッチ	1
2	19A550	プラグ、ナイロンボールストップ	1
3	113418	パッキン、o リング	1
4	19A551	プラグ、センサー	1
5	130785	スイッチ、リード、NC	1
6	130786	ボール、磁性	1
7	104444	パッキン、o リング	1
8	17V538	フィッティング、チューブ、エルボ	2
9	101970	プラグ、パイプ	1
10	127343	スイッチ、圧力	1
11	113444	フィッティング、肘、ストリート 45°	1
12	25N853	ダイオード、RTX	1
187	114182	スクリュー、マッハ、六角形、フランジ	2

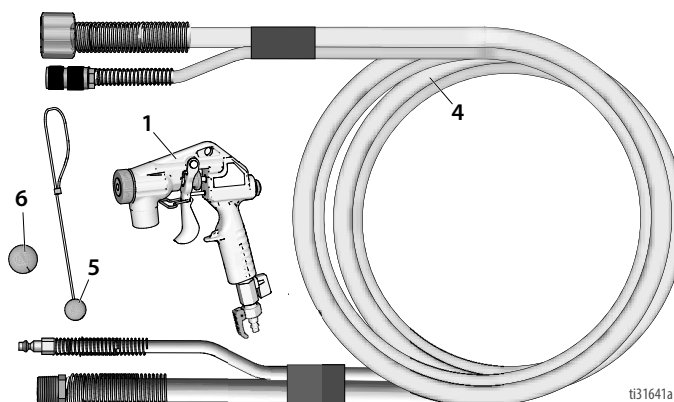
ガンとホース

RTX1400si 120V



参照番号	部品	説明	数量
1	288629	ガン、スプレー、テクスチャ	1
2	15B171	ノズル、黒、12 mm、#3	1
3	15D525	ノズル、ベージュ、4 mm	1
4	17J454	ホース、テクスチャ、青	1
5	15C090	ゲージ、厚み、液体	1
7	115099	ワッシャー、ガーデンホース	2

RTX1400si 230V および RTX2500pi

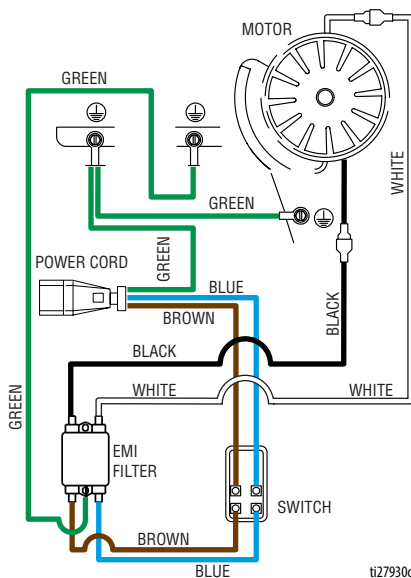
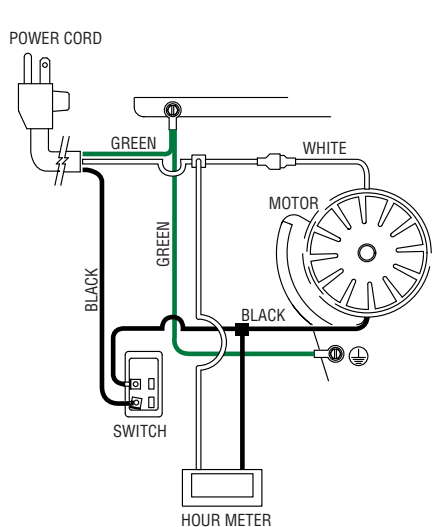


参照番号	部品	説明	数量
1	24S134	ガン、スプレー、テクスチャ	1
4	17J420	ホース、テクスチャ、2 ライン	1
5	15C090	ゲージ、厚み、液体	1
6	113397	ボール、スポンジ、30 mm	2
7	115099	ワッシャー、ガーデンホース	1
8	24Z003	アダプタ、スイベル	1

配線図

配線図

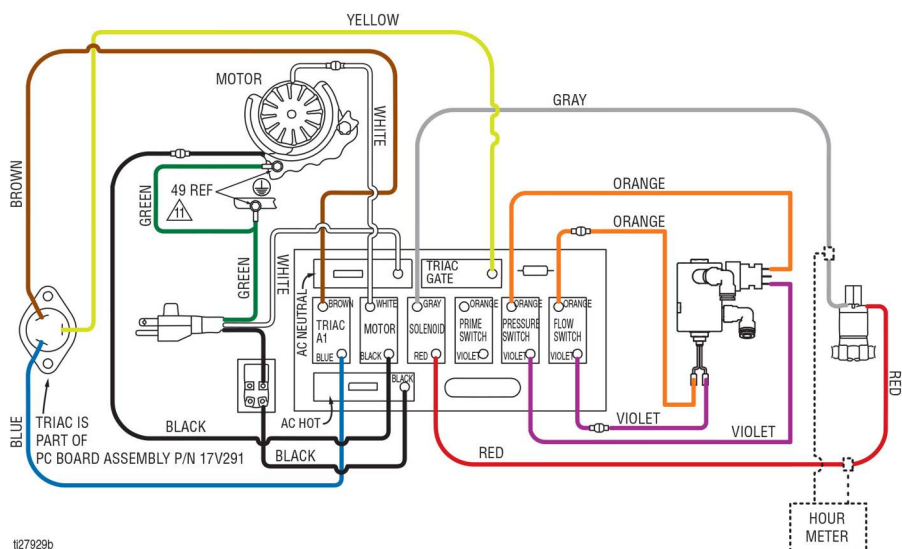
RTX1400si 120V / RTX1400si 230V



ti27930c

時間計は 17P189 モデルのみ。

RTX2500pi

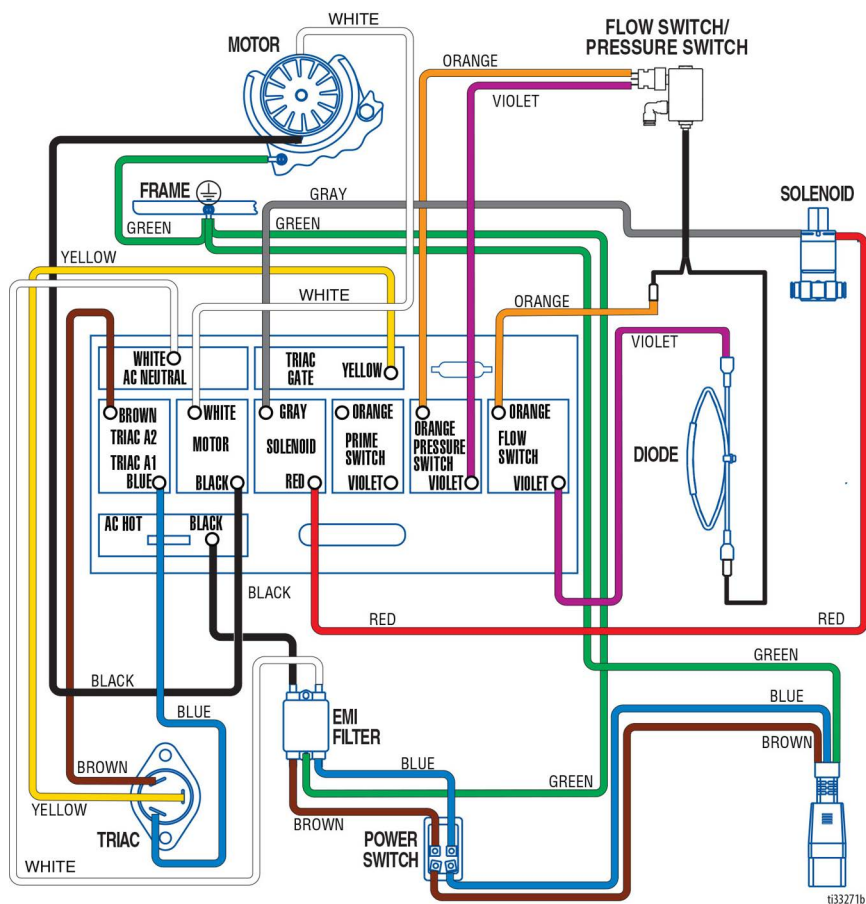


1127929b

時計は 17U220 & 17U221 モデルのみ。

配線図

RTX2500pi - 230V



t33271b

技術的仕様

	米国単位	メートル
スプレーヤー		
材料ホッパーの容量		
RTX1400si	10 ガロン	38 l
RTX2500pi	15 ガロン	57 l
テクスチャの最大流量		
RTX1400si	1.4 gpm	5.3 lpm
RTX2500pi	2.5 gpm	9.5 lpm
最高使用流体圧力		
RTX 1400si / 2000pi	70 psi	4.8 bar、0.48 MPa
RTX2500pi	100 psi	6.9 bar、0.69 MPa
最大エア動作圧	45 psi	3.1 bar、0.31 MPa
コンプレッサーエア排気量	6.1 cfm @ 20psi	17.3 l/m @ 1.4 bar、0.14 MPa
コンプレッサー仕様	熱保護されたユニバーサルモーター、オイルレス	
電動モーター	ユニバーサル AC 15 Amp 1.5 Hp	
電動モーター - 230V	ユニバーサル AC 10 Amp 1.5 Hp	
電源コード	14 AWG、3 線、25 フィート	
電源コード - 230V	1.0mm ² 、3 芯、7.6 m	
発電機の最低要件	3500 W	
電源要件	110 ~ 120V、15 A、1Ø	
電源の要件 - 230V	220 ~ 240V、10 A、1Ø	
寸法		
高さ		
RTX1400si	40.9 インチ	104 cm
RTX2500pi	41.6 インチ	106 cm
長さ		
RTX1400si	23.6 インチ	60 cm
RTX2500pi	24.25 インチ	62 cm
幅		
RTX1400si	19.38 インチ	49 cm
RTX2500pi	22.2 インチ	56 cm
重量（ホースとガンを含む）		
RTX1400si	74.3 lb.	33.7 kg
RTX2500pi	86 lb.	39 kg
重量（ガン）		
RTX1400si - 120V	1.4 lb.	0.6 kg
RTX1400si - 230V / RTX2500pi	2.3 lb.	1.0 kg

技術的仕様

	米国単位	メートル
ノイズ ** (dBa) @ 最大空気圧		
音圧	88.4 dBa	
音響	102.8 dBa	
保管温度範囲 ◆❖	-35° ~ 160°F	-1.6° ~ 71°C
使用温度範囲 ✓	40° ~ 115°F	4° ~ 46°C
構成部品の材料		
すべてのモデルの接液材料	真鍮、アルミニウム、プラスチック、ステンレス鋼、メッキ鋼、エラストマー	
注記		
* サイクルごとの起動時圧力および容積は、吸い込み条件、噴射ヘッド、エア圧力、および流体タイプによって変化します。		
** 音圧はスプレー作業中に装置から 1 m (3 フィート) 離れた場所で計測しています。		
ISO-9614 に準拠した音響出力測定。		

- ◆ ポンプ内の水性液体が凍結すると、ポンプが損傷します。
- ❖ 低温で衝撃が加えられると、プラスチック製の部品が損傷する場合があります。
- ✓ 温度が材料の粘度に影響を与え、スプレーヤーのパフォーマンスに影響を与える可能性があります。

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げ頂けたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上りに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換致します。本保証は、Graco の明示の推奨に従って、装置が設置、操作、および保守されている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、怠慢、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な消耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、付属品、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、付属品、装置、または材料の不適切な設計、製造、設置、操作または保守が原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 認定販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が支払済みで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げ頂けたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上りの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。

保証違反に対して Graco が負う唯一の義務、および購入者への補償は、上記で示された通りとします。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

GRACO によって販売されているが、製造されていない付属品、装置、材料、または部品に関しては、GRACO は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。Graco が販売するが製造しない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）は、製造業者の保証の対象になります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の不注意、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco Information

Graco 製品についての最新情報は、www.graco.com をご覧ください。

特許の情報については、www.graco.com/patents をご覧ください。

**Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店をお問い合わせするか、または
1 ~ 800 ~ 690 ~ 2894 に電話して最寄りの販売代理店を特定してください。**

本書に記載されているすべての文章および画像データは、出版の時点で入手可能な最新の
製品情報が反映されています。

Graco はいつでも予告なしに内容を変更する権利を有します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A3258

Graco 本社： ミネアポリス
海外拠点： ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2015, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂 N、June 2024